

La madera de Guadua es la más amigable con el medio ambiente porque en su obtención no se genera deforestación masiva. A diferencia de otras especies maderables - que para su aprovechamiento hacen tala rasa de grandes extensiones de tierra - en los bosques de guadua solamente se cosechan los culmos maduros. Se conserva el habitat de la flora y fauna del guadual. Se mantienen y estimulan las funciones de protección hídrica, absorción de CO₂ y generación de oxígeno.

Madera de GUADUA, opción verde.

CARACTERISTICAS GENERALES:

- **MADERA SÓLIDA DE GUADUA** conformada a partir de listones sin empalmes. (SWP-NC solid wood pannel – non cuts.; por sus siglas en inglés). Esta característica confiere propiedades estructurales a nuestra madera.
- Formato máximo 265 cm x 130 cm. Espesores desde 10mm hasta 100mm.
- La madera de GUADUA se clasifica como **MADERA DURA**, con fuertes fibras longitudinales.
- Madera **INMUNIZADA** en autoclave empleando métodos no contaminantes.
- Madera **SECA EN HORNO**. Antes del prensado se garantiza humedad máxima del 8%.
- Productos contrachapados que brindan excelente estabilidad dimensional (Multicapas con fibras perpendiculares).
- Productos lijados y calibrados.
- Adhesivos tipo C4, (Apto para uso en interiores, admite exposiciones largas y frecuentes al agua líquida o a la condensación de vapor de agua. Apto para uso en exteriores con exposición indirecta a las condiciones atmosféricas de lluvia y radiación solar).
- La madera de guadua, al igual que cualquier tipo de madera, debe protegerse con acabados superficiales que permitan sellar los poros.
- La madera de GUADUA acepta toda clase de acabados para madera; incluyendo tintes.

USOS :

Puertas de paso, alacenas y mesones de cocinas, Closets, Superficies para mesas y muebles en general.

PROPIEDADES MECANICAS: (Valores Promedio de los biotipos de Guadua usados: Macana, Cebolla y Castilla)

PROPIEDAD	UNIDADES	DIRECCION RADIAL	DIRECCION TANGENCIAL	NORMA
DENSIDAD	Kg/mt ³	750,0	750,0	ASTM D2395-14
FLEXION- MOE	MPa.	17.200,0	18.300,0	DIN 52 186 – Probeta 26cm
FLEXION- MOR	MPa.	160,0	162,0	DIN 52 186 – Probeta 26cm
IMPACTO	Joul	6,2	7,0	ASTM E23
DUREZA BRINELL	HB	54,3	44,80	ASTM E10
HUMEDAD (Nota 1)	%	14%		

Nota 1: La humedad de despacho de los productos corresponde a la humedad de equilibrio con el medio ambiente de nuestra planta ubicada en el municipio de Alcalá (Valle del Cauca)

REFERENCIA	Medidas (mm)	CARACTERISTICAS	Dibujo	FOTO
TSG-CH-1-10H	W=1300 L=2650 Thk=10	No Contrachapado Monocapa Estructura: H Veta a la Vista: H		
TSG-CH-1-20V	W=1300 L=2650 Thk=20	No Contrachapado Monocapa Estructura: V Veta a la Vista: V		
TSG-CH-2-20H	W=1300 L=2650 Thk=20	No Contrachapado 2 capas Estructura: H/H Veta a la Vista: H		
TSG-CC-3-30H	W=1300 L=2650 Thk=30	Contrachapado 3 Capas Estructura: H/H/H Veta a la Vista: H		
TSG-CH-3-40H	W=1300 L=2650 Thk=10	No Contrachapado 3 Capas Estructura: H/V/H Veta a la Vista: H		
TSG-CC-3-40H	W=1300 L=2650 Thk=10	Contrachapado 3 Capas Estructura: H/V/H Veta a la Vista: H		
TSG-CC-2-40V	W=1300 L=2650 Thk=10	Contrachapado 2 Capas Estructura: V/V Veta a la Vista: V		
TSG-CH-3-45H	W=1300 L=2650 Thk=10	No Contrachapado 3 Capas Estructura: H/V/H Veta a la Vista: H		
TSG-CC-3-20H	W=1300 L=2650 Thk=10			
TSG-CC-3-45H	W=1300 L=2650 Thk=10	Contrachapado 3 Capas Estructura: H/V/H Veta a la Vista: H		